



## 1. DESCRIPCIÓN

Primario anticorrosivo monocomponente de alto desempeño. Formulado sobre la base de pigmentos anticorrosivos reactivos de zinc y resinas alquídicas modificadas, diluible en solvente mineral. Este sistema junto con sus aditivos forma una barrera compacta, que impide la permeabilidad de los elementos corrosivos diluidos, que normalmente arrastra la lluvia, tales como: sales, iones, cloruros y ácidos.

## 2. VENTAJAS

- Alto cubrimiento
- Excelente duración
- Fórmula 100% lavable
- Fácil de aplicar
- Semi-brillante
- Resistencia Industrial Liviano-Medio

## 3. USOS TÍPICOS

Protección y decoración de rejas, portones, barandas, techos y cualquier elemento arquitectónico de hierro negro o galvanizado tratado. Tanques, estructuras, cerchas de hierro, exteriores de tuberías en la industria semipesada.

## 4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producto: No. 90MZ.
  - Tipo genérico: Alquídico.
  - Colores: Revisar colores disponibles.
  - Brillo: Mínimo 50% a 60°.
  - Sólidos por peso (teórico): 52%.
  - Sólidos por volumen (teórico): 37%.
  - Rendimiento teórico: 55.3 m<sup>2</sup>/gal a 1mil de película seca
  - Sin asumir pérdidas ni absorción de la superficie.
  - Viscosidad: 105 - 115 KU.
  - Peso por galón: 9. libras a 25°C.
  - Tiempo de secado (25°C, 50 % H.R.):
    - Al tacto: 4 - 6 horas.
    - Repintado: 16 - 24 horas.
  - Solvente de dilución: Solvente Mineral.
  - Solvente de limpieza: Solvente Mineral.
- \*Especificaciones técnicas en base al color blanco. para otros colores pueden variar ligeramente.

## 5. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle bien el contenido del recipiente individual de la pintura. La dilución máxima recomendada es del 10 - 15% en volumen con solvente mineral. Agite perfectamente y no mezcle con otro producto.

## 6. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe de estar seca, libre de polvo, aceites, grasa, óxido y/o cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adherencia y el desempeño adecuado del producto. En caso de ser necesario, corrija cualquier imperfección o falla en el sustrato antes de realizar la aplicación. Para superficies viejas de hierro negro, elimine el óxido de manera manual o mecánica; se puede realizar una remoción química usando desoxidante.

En caso de duda o condición especial, favor de comunicarse con su representante de ventas.

## 7. MÉTODO DE APLICACIÓN

Este producto puede aplicarse con brocha, rodillo, spray convencional o equipo tipo airless (con a dilución adecuada). La superficie de aplicación debe poseer una adecuada ventilación.

## 8. ALMACENAMIENTO

Conserve en un lugar fresco y cubierto a temperatura no menor de 5°C ni mayor a 38°C. En caso de envases abiertos, agregar un poco de agua en la superficie y cerrar herméticamente para evitar que el producto se seque.

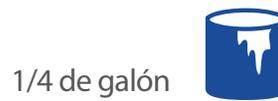
## 9. PRECAUCIONES

- No exponer al fuego, este producto es inflamable.
- Evite el contacto prolongado con la piel y la ropa.
- Si hay contacto con los ojos, lavar rápidamente con agua limpia y comunicarse de inmediato con un médico.

## 10. HMIS

- Salud: 2.
- Inflamabilidad: 2.
- Reactividad: 0.

## 10. PRESENTACIÓN



### NOTA:

Todos los datos físicos que se proporcionan en la sección de características del producto se refieren al producto sin diluir.